

CÓDIGO: 0954	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	FECHA 01/07/01
REVISIÓN Nº 3	“TRAGONCETE” 80 TOALLITAS HÚMEDAS RECAMBIO	PAGINA Nº 1 de 2

PRODUCTO “TRAGONCETE” 80 TOALLITAS HÚMEDAS RECAMBIO

DESCRIPCIÓN TOALLITAS DE PULPA DE CELULOSA Y LATEX IMPREGNADAS DE SOLUCIÓN HIDRATANTE Y LIMPIADORA

CÓDIGO EAN - 13 84 10321 50954 0 | **CÓDIGO DUN - 14** 4 84 10321 50954 8

FÓRMULA CUALITATIVA Y CUANTITATIVA

PROPILENGLICOL	1 %	SECUESTRANTE	0,05 %
DETERGENTE ANFÓTERO	0,5 %	PERFUME	0,08 %
EMULSIONANTE	0,4 %	ACIDO CÍTRICO	0,08 %
BACTERICIDA	0,3 %	EXTRACTO DE ALOE	s.f.
FOSFATO DISODICO	0,11%	AGUA DESIONIZADA	s.f.

MATERIAL SOPORTE DE LA FORMULA COSMÉTICA: TELA 40 g/m²

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

pH: 5,5 -7,0 unidades de pH.
CONTROL MICROBIOLÓGICO: No Patógenos < 10 u.f.c.
 Patógenos Ausencia

ESPECIFICACIÓN EMBALAJE

BOTELLA: Bolsa termosellada con etiqueta plástica adhesiva

MATERIAL HDPE | **CAPACIDAD** 80 unidades

CAJA: Caja anónima de 12 bolsas de 80 unidades

MEDIDAS 315 x 215 x 260 mm. | **CALIDAD** K-3 P-8 T-3 | **PESO** 5,5 Kg.

PALETA: Europeo 1200 x 800 mm. Retractable con film estirable

CAJAS / PALETA 48 | **CAPAS / PALETA** 4 | **CAJAS / CAPA** 12

PESO PALETA 290 Kg. | **ALTURA PALETA** 1,16 m

CÓDIGO: 0954	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	FECHA 01/07/01
REVISIÓN Nº 3	TRAGONCETE” 80 TOALLITAS HÚMEDAS “ RECAMBIO	PAGINA Nº 2 de 2

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Debe ser almacenado en lugares secos y aireados.
- Evitense las temperaturas extremas en los lugares de almacenamiento. Temperaturas superiores a 50° C pueden provocar alteraciones en la composición del producto.

PRECAUCIONES

- Mantener fuera del alcance de los niños. No ingerir.
- En caso de contacto con los ojos lávese con abundante agua.
- En caso de ingestión accidental consulte con el Servicio Nacional de Información Toxicológica, Tel.: (91) 562 04 20.

INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL

- Producto biodegradable. En su degradación no se generan residuos peligrosos para el medio ambiente.
- Envase reciclable.
- Tintas libres de metales pesados.
- Caja de cartón ondulado, con tintas libres de metales pesados 100% reciclado, 100% reciclable.

CONTROLES DE CALIDAD

- Análisis específicos sobre cada materia prima en su recepción. Verificación de los análisis aportados por los proveedores.
- Muestreo selectivo de material envasado y embalaje para comprobación de estándares, de gramaje, impresión, serigrafías, etc.
- Control de Calidad de los procesos de fabricación y envasado. Control de pesos, volúmenes y aspecto general del producto terminado. Muestras en líneas de envasado.
- Control microbiológico del producto.
- Muestras al histórico del laboratorio de Control de Calidad.

EMITIDO POR:	RESPONSABLE TÉCNICO	RESPONSABLE CALIDAD
Javier Vadillo Pardo	Enrique Sánchez	Javier Vadillo